

Taller de Introducción al PSM - Administración de Riesgos de Proceso.

Introducción

La mayoría de los incidentes graves en la industria son el resultado de errores acaecidos como consecuencia de fallas en la administración o gestión de los procesos involucrados. Algunos ejemplos de lo señalado, son la falta de procedimientos que establezcan como y quienes pueden introducir cambios en la tecnología de un proceso o parte del mismo; como se determina la masa crítica de experiencia y conocimientos que deben tener los operadores de un proceso con riesgos intrínsecos; como se garantiza la integridad mecánica de una instalación; como se gestionan las actividades de los contratistas que trabajan dentro de una planta de procesos; cuales han de ser los programas de inspecciones preventivas en nuevos procesos; el entrenamiento a dar a los operadores: las evaluaciones de riesgos en las operaciones en la etapa de pre-arranque, etc.

Estas fallas en la gestión por lo general se hacen presentes en forma conjunta, para generar un estado no satisfactorio de seguridad, el cual puede desembocar en un accidente grave o catastrófico cuando se hace presente un factor contribuyente (Ej.: puede haber un derrame de un material inflamable, parte del cual se vaporizará y la nube resultante podría disiparse sin que haya ignición de la misma. El llamado “factor contribuyente” sería en este caso que en las proximidades se encendiera una llama o produjera una chispa y ésta fuera alcanzada por la nube de vapores, teniendo la misma en ese momento una concentración de hidrocarburos dentro de su rango de inflamabilidad).

Este tipo de sucesos son gestionados a través de un PSM - Administración de Riesgos de Procesos.

Nuestro enfoque

Este taller brindará los conceptos fundamentales que posibiliten la implementación de metodologías y/o herramientas destinadas a garantizar que todo proceso o instalación sea diseñado, adquirido, fabricado, instalado, operado, inspeccionado, mantenido y/o reemplazado para prevenir fallas, accidentes o potenciales riesgos a personas, instalaciones y al ambiente.

El mismo está dirigido a Responsables de Operaciones; Responsables de Ingeniería, Responsables de Mantenimiento; Ingenieros de Procesos, Jefes y Supervisores de línea de todas las áreas; Responsables de Compras y Abastecimiento, Personal de RRHH, Personal de Seguridad, Salud y Ambiente, Personal involucrado en el desarrollo, implementación y mantenimiento de Sistemas de Gestión de Seguridad de las Compañías.

Duración: 2 días

Enfoque General

No debe confundirse un PSM (Administración de Riesgo de Procesos) con una actividad de Revisión de Riesgos de Procesos. Esta última es una excelente herramienta, pero no es sistemática como el primero, y de hecho el PSM incluye entre sus 14 elementos constitutivos, al análisis de riesgos de los procesos. Sumado a todo esto, el PSM ofrece otros beneficios:

- ✖ Establecer prioridades en la corrección de desvíos.
- ✖ Hacer un mejor uso de los recursos disponibles (RR.HH. y capital).
- ✖ Mantener a la operación dentro de los requisitos exigidos.
- ✖ Desarrollar procedimientos y estándares racionales.
- ✖ Afianzar el liderazgo de la línea de mando, al mostrar firmes compromisos en la gestión de la prevención de la seguridad en los procesos.

Síntesis de contenidos

- ✖ Antecedentes y consideraciones a la Gestión del Riesgo.
- ✖ Recorrido por accidentes relevantes en la industria.
- ✖ Dos dimensiones para la Gestión: Seguridad de Personas y Seguridad de Procesos.
- ✖ Objetivos y Alcance del PSM.
- ✖ Referencias: OSHA, CFR, API, ASME, NFPA, otras.
- ✖ Explosión / Incendio y Escapes / Derrames tóxicos.
- ✖ Indicadores Retrospectivos (Lagging Indicators); Anticipatorios (Leading Indicators).
- ✖ Introducción al PSM: Administración de Riesgos de los Procesos.

Estructura
de
Contenidos:

Elementos constituyentes del PSM:

- ✖ Tecnología:
 - a.1. Tecnología de los Procesos.
 - a.2. Análisis de Riesgos de Procesos.
 - a.3. Procedimientos de Operación y Prácticas seguras de trabajo.
 - a.4. Administración de Cambios en la Tecnología.
- ✖ Personal:
 - b.1. Entrenamiento y Desempeño del Personal (Operaciones y Mantenimiento).
 - b.2. Seguridad y Desempeño de Contratistas.
 - b.3. Administración de Cambios en el personal (Operaciones y Mantenimiento).
 - b.4. Investigación y divulgación de los accidentes.
 - b.5. Planeamiento y Respuesta a Emergencias.
 - b.6. Auditorías.
- ✖ Instalaciones:
 - c.1. Aseguramiento de la Calidad.
 - c.2. Integridad Mecánica.
 - c.3. Revisión de Seguridad en el Pre arranque de instalaciones intervenidas.
 - c.4. Administración de Cambios Menores.

Casos de Estudio.

Ejercitación y casos.

- ✖ Desarrollo de ejercicios prácticos, con aplicación de criterios para el uso de esta herramienta.
- ✖ Debate y puesta en común de situaciones concretas ocurridas en diferentes industrias.

Conclusiones y resumen final

- ✖ Resumen final.
- ✖ Espacio para preguntas y respuestas.
- ✖ Conclusiones y cierre de la actividad.

Materiales:

Los participantes recibirán materiales para la realización de Ejercicios y un Manual de Referencia conteniendo la información más importante relacionada con el desarrollo de la actividad.

El Taller está a cargo del Lic. Elías Dajczgewand y el Ing. Florentino Tobares.

Elías es Licenciado en Ciencias Químicas con Posgrados en Ingeniería en Petróleo, Management Ambiental, Higiene y Seguridad en el Trabajo. Ha actuado profesionalmente en la Industria Petrolera durante 25 años, cubriendo distintas posiciones operativas y de gestión. Como consultor ha acompañado empresas mineras, petroleras, alimenticias, cementeras, químicas, etc. alrededor de América Latina y el Caribe.

Disertantes:

Consultor Senior de CeTAP.



Florentino es Ingeniero Electromecánico con Posgrado en Higiene y Seguridad en el Trabajo. Ocupó Gerencias de Seguridad, Ambiente y Calidad en empresas petroleras, gasíferas y petroquímicas con singulares logros a nivel nacional e internacional. Como consultor, se ha desempeñado asesorando a empresas del sector energético en Argentina, Chile y México.

Consultor Senior de CeTAP.